

444 660



MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	2.710	117	2.070	85	1.750	68
7	3	2.320	117	1.770	85	1.500	68
8	3	2.030	132	1.550	95	1.310	76
9	3	1.800	130	1.380	94	1.170	76
10	4	1.620	171	1.240	124	1.050	100
12	4	1.350	194	1.040	142	880	114
14	4	1.160	200	890	146	750	117
16	4	1.020	196	780	142	660	114
20	4	810	194	620	141	530	114
22	6	740	293	560	211	480	171
25	6	650	281	500	205	420	163
30	6	540	253	410	182	350	147
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	1.960	80	1.430	56	3.850	150
7	3	1.680	80	1.230	56	3.300	150
8	3	1.470	90	1.070	62	2.890	169
9	3	1.310	90	960	62	2.570	167
10	4	1.180	118	860	82	2.310	220
12	4	980	134	720	93	1.920	249
14	4	840	138	610	95	1.650	257
16	4	740	135	540	93	1.440	249
20	4	590	135	430	93	1.150	248
22	6	540	203	390	139	1.050	374
25	6	470	193	340	132	920	358
30	6	390	173	290	122	770	324
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	4.640	200	1.670	65	960	35
7	3	3.980	201	1.430	65	820	35
8	3	3.480	226	1.250	73	720	40
9	3	3.100	223	1.110	72	640	39
10	4	2.790	295	1.000	95	570	51
12	4	2.320	334	840	109	480	59
14	4	1.990	344	720	112	410	60
16	4	1.740	334	630	109	360	59
20	4	1.390	334	500	108	290	59
22	6	1.270	503	460	164	260	88
25	6	1.110	480	400	156	230	84
30	6	930	435	330	139	190	76
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						



444 660



MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	2.710	98	2.070	71	1.750	57
7	3	2.320	97	1.770	71	1.500	57
8	3	2.030	110	1.550	80	1.310	64
9	3	1.800	108	1.380	79	1.170	63
10	4	1.620	143	1.240	104	1.050	83
12	4	1.350	162	1.040	119	880	95
14	4	1.160	167	890	122	750	97
16	4	1.020	163	780	119	660	95
20	4	810	162	620	118	530	95
22	6	740	244	560	176	480	143
25	6	650	234	500	171	420	136
30	6	540	211	410	152	350	123
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	1.960	67	1.430	46	3.850	125
7	3	1.680	67	1.230	46	3.300	125
8	3	1.470	75	1.070	52	2.890	140
9	3	1.310	75	960	52	2.570	139
10	4	1.180	99	860	68	2.310	183
12	4	980	112	720	78	1.920	207
14	4	840	115	610	79	1.650	214
16	4	740	112	540	78	1.440	207
20	4	590	112	430	77	1.150	207
22	6	540	169	390	116	1.050	312
25	6	470	161	340	110	920	298
30	6	390	144	290	102	770	270
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	4.640	167	1.670	54	960	29
7	3	3.980	167	1.430	54	820	29
8	3	3.480	188	1.250	61	720	33
9	3	3.100	186	1.110	60	640	33
10	4	2.790	246	1.000	79	570	43
12	4	2.320	278	840	91	480	49
14	4	1.990	287	720	93	410	50
16	4	1.740	278	630	91	360	49
20	4	1.390	278	500	90	290	49
22	6	1.270	419	460	137	260	73
25	6	1.110	400	400	130	230	70
30	6	930	363	330	116	190	63
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

444 660


MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	2.710	156	2.070	113	1.750	91
7	3	2.320	156	1.770	113	1.500	91
8	3	2.030	175	1.550	127	1.310	102
9	3	1.800	173	1.380	126	1.170	101
10	4	1.620	228	1.240	166	1.050	133
12	4	1.350	259	1.040	190	880	152
14	4	1.160	267	890	195	750	156
16	4	1.020	261	780	190	660	152
20	4	810	259	620	188	530	153
22	6	740	391	560	281	480	228
25	6	650	374	500	274	420	218
30	6	540	337	410	243	350	197
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	1.960	107	1.430	74	3.850	200
7	3	1.680	107	1.230	74	3.300	200
8	3	1.470	121	1.070	83	2.890	225
9	3	1.310	119	960	83	2.570	222
10	4	1.180	158	860	109	2.310	293
12	4	980	179	720	124	1.920	332
14	4	840	184	610	126	1.650	342
16	4	740	180	540	124	1.440	332
20	4	590	179	430	124	1.150	331
22	6	540	271	390	185	1.050	499
25	6	470	257	340	176	920	477
30	6	390	231	290	163	770	432
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	4.640	267	1.670	87	960	47
7	3	3.980	267	1.430	86	820	47
8	3	3.480	301	1.250	97	720	53
9	3	3.100	298	1.110	96	640	52
10	4	2.790	393	1.000	127	570	68
12	4	2.320	445	840	145	480	78
14	4	1.990	458	720	149	410	80
16	4	1.740	445	630	145	360	78
20	4	1.390	445	500	144	290	79
22	6	1.270	671	460	219	260	117
25	6	1.110	639	400	207	230	113
30	6	930	580	330	185	190	101
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						